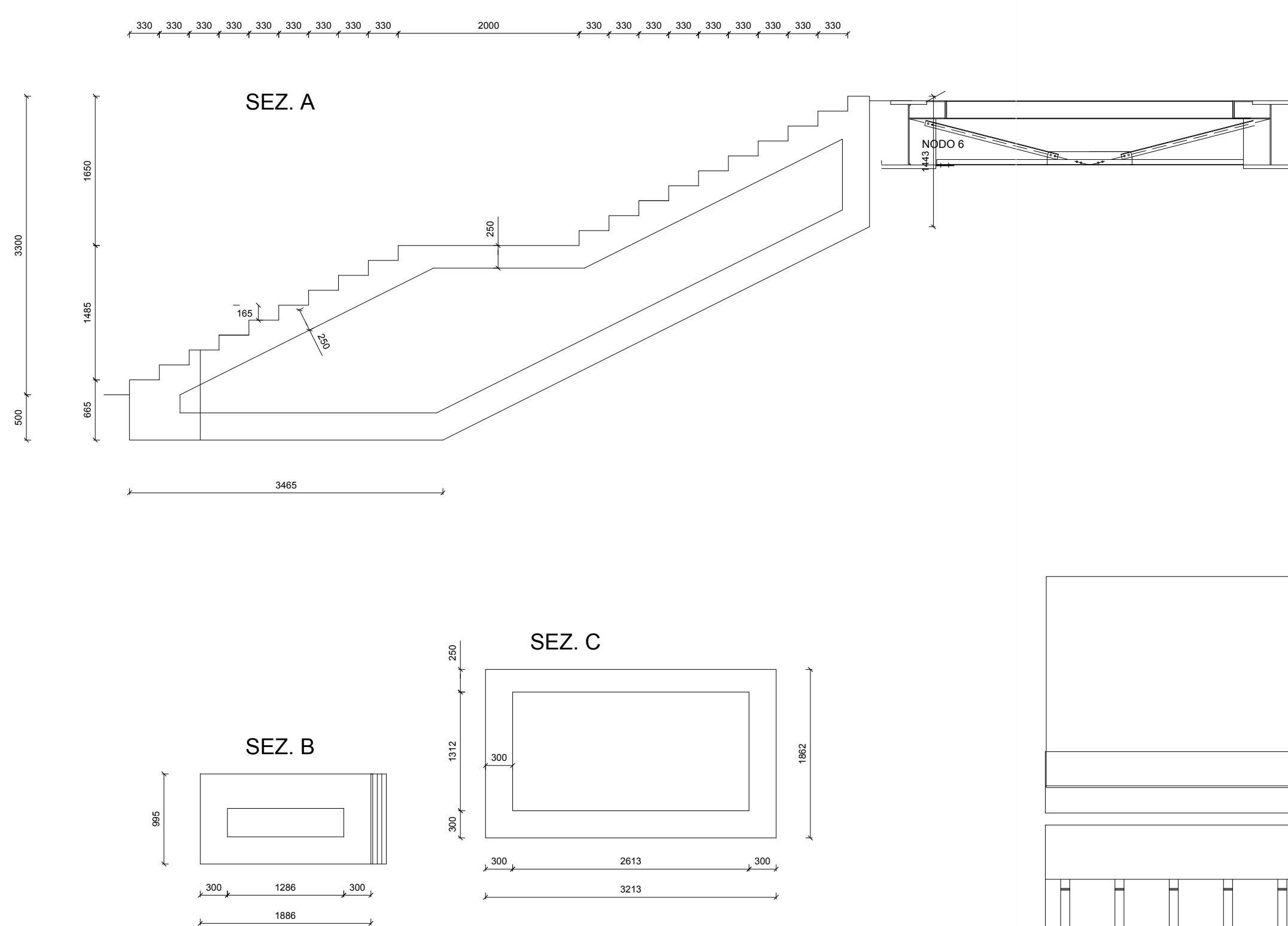
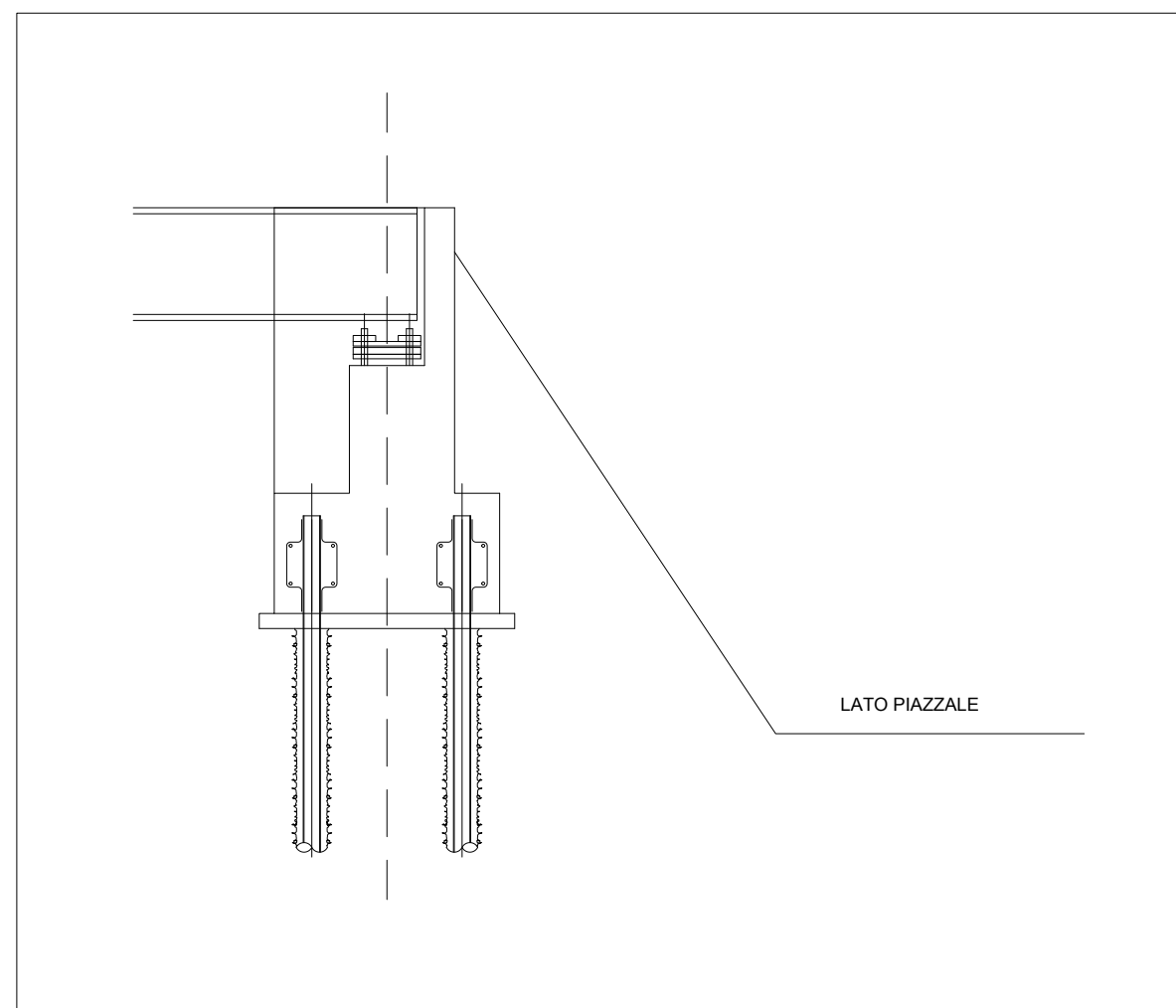


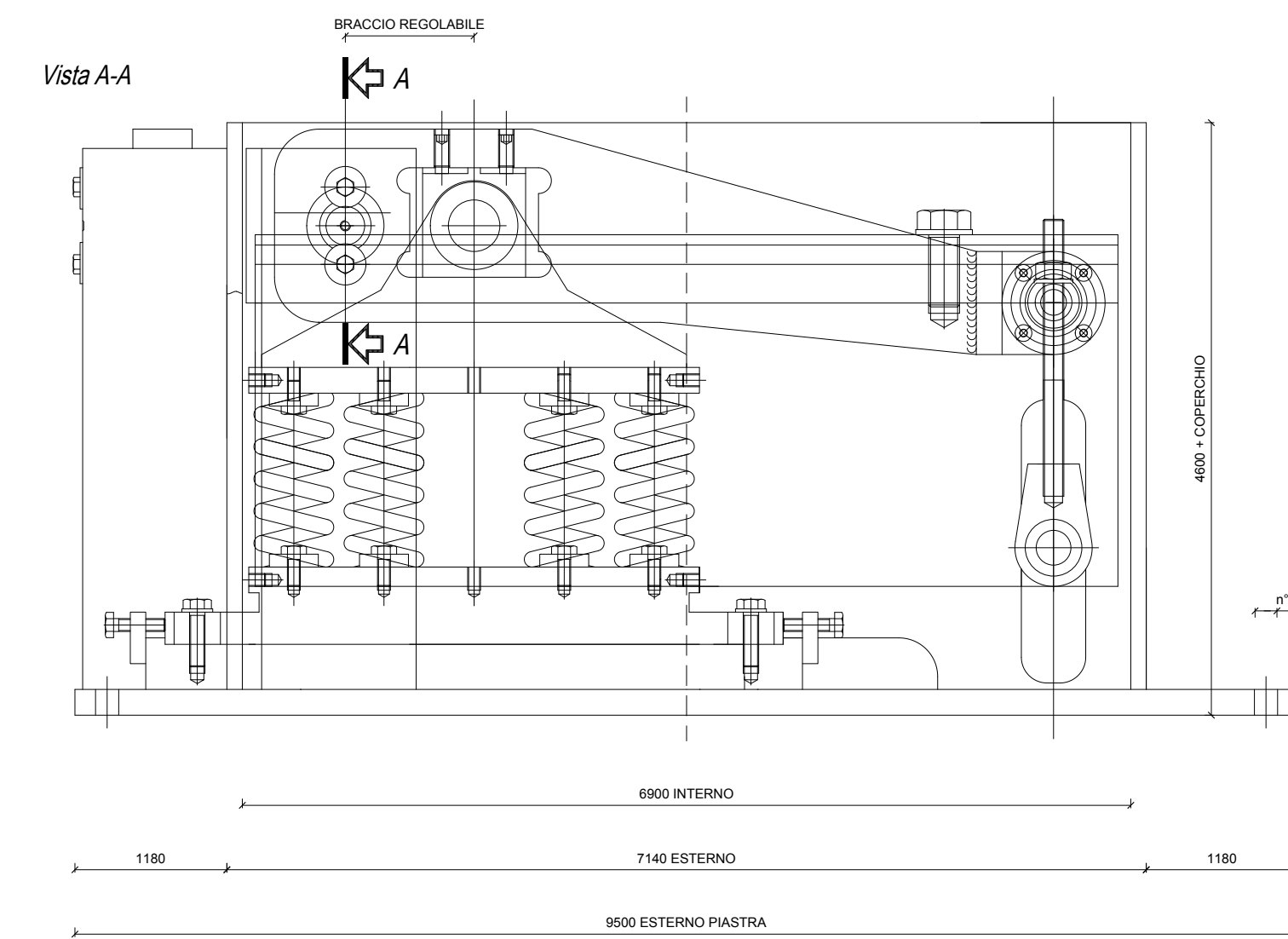
Figure 1 illustrates the dimensions of the test specimens. The specimens are rectangular and labeled with 'Q16', 'VARSELE', and 'VARIABLE'.

The top view shows a rectangle with overall dimensions of 1016 mm by 1016 mm. The front view shows a rectangle with overall dimensions of 1016 mm by 200 mm. The side view shows a rectangle with overall dimensions of 1016 mm by 200 mm.



PIANTA

Coperchio in alluminio



Technical drawing of a square frame assembly. The drawing includes a top view showing the four corner joints and a side view showing the profile of the frame. The joints are detailed with various components like bolts, nuts, and washers. The overall dimensions are indicated as 900x900.

Massa Smorzante 700 Kg
Frequenza = 2 Hz
Corsa +/- 20 mm
Smorzamento : 10 %

Massa Smorzante 700 Kg
Frequenza = 2.2 Hz
Corsa +/- 30 mm
Smorzamento : 10 %P

Le due tipologie si differenziano solo per la diversa
regolazione del braccio oscillante (v. vista laterale)

SMORZATORE DI MASSA RISONANTE

(Tipo FIP Industriale Spa Tuned Mass Damper - Sigla prodotto TMD 0.2/2/40 & TMD 0.7/2/2/60)

PASSERELLA ACCESSO PARCO RONCAJETTE



Progetto ESECUTIVO

CUP H91B20000240004
LLPP - OPI/2020/041

Arch. Lorenzo Attolico
Via Piave, 8 - 35138 PD - I - t.+39 049 0973391 - f.+39 049 0973391

Ing. Emanuele Nichele

Responsabile Unico del Procedimento
Ing. Massimo Benvenuti

Progetto - Carpenteria spalla sud, apparecchi di appoggio e particolari

Rev.	Nome file	Data	Tecnico Redattore	Elaborato 14
01	APPR-32-CPI-004-2018-ESEC	25-07-2018	L.A.	
02	06-04-2019		Scala di riduzione varie	
03		09-2020		
04				

Progressive

32

14

N.B.
PROCEDERE ALLA REALIZZAZIONE DELLA PLATEA
SECONDO ANDAMENTO DEL VERSANTE ARGINALE
NON E' CONSENTITA ATTIVITA' DI SCAVO ED
ALTERAZIONE DEL VERSANTE ARGINALE.

PRESCRIZIONI

DIAMETRO MINIMO MANDRINO PER DIAMETRO

$D = 40$ per $\varnothing 16$ mm
 $D = 70$ per $\varnothing 16$ mm
 $D =$ diametro mandrino
 $\varnothing =$ diametro ferro

LUNGHEZZA DI SOVRAPPOSIZIONE MINIMA

700

350 350

350 350

SOVRAPPOSIZIONE RETE ELETTROSALDATA MINIMO 2 MAGLIE

700

350 350

LUNGHEZZA MINIMA GANCII

100

3 3

VAR

GANCIO 506/MC

SALDATURE

S. 1° CLASSE PER
GIUNTO A COMPLETA
PENETRAZIONE

G
 $S1=S2$
 $H=0,7xS2$
 $G=1,3xS2$

SALDATURE A CORONA D'ANGOLO

G
 $S2$
 $S1=S2$
 $H=2$
 $G=0,7xS2$

PER S1-S2 PREVEDERE PIATTO DI RINFORZO SULL'ALA DELLA TRAV.

N.B. PRESCRIZIONI DA
APPLICARE OVE NON
ALTRIMENTI INDICATI

BULLONI Classe 8.8

	12	16	20	24	27
\varnothing BULL.	12	16	20	24	27
\varnothing FORO	13,0	17,0	21,0	25,5	29,0
COPPIO SERR. (N°m)	113	281	549	949	1388

CALCESTRUZZO

CALCESTRUZZO							
		classe di esposizione UNI EN 206-1 e UNI 11104					
		classe di resistenza fck / Rck [MPa]	slump	massimo rapporto a/c (acqua/cemento)	minimo contenuto di cemento [kg/m3]	diámetro massimo dell' inerte Dmax (mm)	classe di contenuto dei cloruri
CROPALI DI FONDAZIONE	XC2	C25/30	S4	0.60	300	20	0.2
VALLE DI FONDAZIONE - ZATTERA	XF1	C28/35	S4	0.50	320	20	0.2
VALLE DI FONDAZIONE - MURI - SCALA	XC3	C28/35	S4	0.55	320	20	0.2

ACCIAIO

Acciaio S355 J2
Tensione caratteristica di snervamento $f_{yk} = 355$ MPa per spessori fino a 40 mm