

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							
	LAVORI A MISURA							
	EDIFICIO B (SpCat 2) STRUTTURALE (Cat 2)							
	Demolizioni - Rimozioni trasporto e conferimento in discarica (SbCat 13)							
1 / 30 VEN25-01.05 .012.c	DEMOLIZIONE DI STRUTTURE ORIZZONTALI SUPERIORI A CM 20 Demolizione di strutture orizzontali di qualsiasi spessore compresi gli intonaci tradizionali e gli eventuali controsoffitti in maltapaglia. Sono altresì esclusi tutti i tipi di pavimentazione ed il relativo sottofondo. Nel prezzo si intendono compresi e compensati gli oneri per le necessarie opere provvisoriale e di sicurezza, l'abbassamento, l'accatastamento del materiale giudicato recuperabile dalla D.L. che rimarrà di proprietà dell'Amm.ne appaltante, lo sgombero, la raccolta differenziata del materiale di risulta, il conferimento con trasporto in discarica autorizzata del materiale di risulta, l'indennità di discarica e quanto altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Solai con travi ed assito in legno demolizione solaio in legno per realizzazione nuovo ascensore		2,10	2,650		5,57		
	SOMMANO m ²					5,57		
2 / 31 VEN25-01.05 .010.e	DEMOLIZIONE DI STRUTTURE VERTICALI SUPERIORI A CM 20 Demolizione di strutture verticali con spessore superiore a 20 cm, eseguita anche in breccia, compresi gli intonaci e gli eventuali rivestimenti di qualsiasi tipo. Nel prezzo si intendono compresi e compensati gli oneri per le necessarie opere di provvisoriale e di sicurezza, l'abbassamento, l'accatastamento del materiale giudicato recuperabile dalla D.L. che rimarrà di proprietà dell'Amm.ne appaltante, lo sgombero, la raccolta differenziata del materiale di risulta, il conferimento con trasporto in discarica autorizzata del materiale di risulta, l'indennità di discarica e quanto altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Struttura in muratura di laterizio <u>Murature da calpestio piano terra a calpestio piano primo</u> Apertura tipo 2 Apertura tipo 1 Apertura tipo 2 Apertura tipo 2 Apertura tipo 1 Apertura tipo 4-Porzione verticale Apertura tipo 4-Porzione orizzontale per cordolo c.a. Apertura tipo 1 Apertura tipo 1 Apertura tipo 1 Apertura tipo 1 Apertura tipo 1 Apertura tipo 1 Apertura tipo 1 Apertura tipo 1 Apertura tipo 1 <u>Murature da calpestio piano primo a calpestio piano sottotetto</u> Apertura tipo 2 Apertura tipo 4-Porzione verticale *(lung.=0,50*2) Apertura tipo 4-Porzione orizzontale per cordolo c.a. Apertura tipo 1 Apertura tipo 2 Apertura tipo 3 Apertura tipo 1							
	SOMMANO m ³					21,05		
	Calcestruzzo, casseri e armatura, inghisaggi (SbCat 14)							
3 / 2 VEN25-01.08 .001.b	CONGLOMERATO CEMENTIZIO A DOSAGGIO IN OPERA Conglomerato cementizio a dosaggio in opera, confezionato con aggregati di varie pezzature atte ad assicurare un assortimento							
	A R I P O R T A R E							

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							
	granulometrico adeguato alle destinazioni del getto, compreso ogni onere e magistero per dare i conglomerati eseguiti a regola d'arte, escluso le armature metalliche, le casseforme e il pompaggio. CONGLOMERATO CEMENTIZIO A DOSAGGIO IN OPERA dosaggio C 12/15 magrone platea fondazione-Area x sp. magrone sotto travi di fondazione zona porticato-Compute 2 travi, lungh 16m, larghezza magrone 2.2 m, sp. 10 cm		340,00		0,100	34,00		
		2,00	16,00	2,200	0,100	7,04		
	SOMMANO m³					41,04		
4 / 3 NP.STR.01	CONGLOMERATO CEMENTIZIO A RESISTENZA CARATTERISTICA IN OPERA Conglomerato cementizio a resistenza caratteristica in opera, preconfezionato con aggregati di varie pezzature atte ad assicurare un assortimento granulometrico adeguato alle destinazioni del getto, compreso l'onere delle prove e controlli previsti dalle norme vigenti, ogni altro onere e magistero per dare i conglomerati eseguiti a regola d'arte, escluso le armature metalliche, le casseforme e il pompaggio. CALCESTRUZZO DUREVOLE PRECONFEZIONATO XC2 classe di lavorabilità S4 (semifluida), classe di esposizione XC2, C 35/45. Voce desunta da Prezziario veneto 2025 - articolo VEN25-01.08.02.1 calcestruzzo platea di fondazione-Area x sp. calcestruzzo travi di fondazione zona porticato-Compute nr. 2 travi, area x sp.		340,00		0,200	68,00		
		2,00	22,00		0,500	22,00		
	SOMMANO m³					90,00		
5 / 4 VEN25-01.08 .003.00	POMPAGGIO CON POMPA AUTOCARRATA Pompaggio conglomerato cementizio con pompa autocarrata, compreso piazzamento pompa. POMPAGGIO CON POMPA AUTOCARRATA pompaggio platea fondazione e travi di fondazione zona porticato				90,000	90,00		
	SOMMANO m³					90,00		
6 / 5 VEN25-01.08 .004.00	ACCIAIO IN BARRE tipo B450C Acciaio in barre per armature di conglomerato cementizio, lavorato e tagliato a misura, sagomato e posto in opera, compreso lo sfrido, le legature e gli oneri relativi ai controlli di legge, del tipo B450C ad aderenza migliorata controllato in stabilimento. ACCIAIO IN BARRE tipo B450C <u>Armatura platea di fondazione</u> D12/20x20 cm sup e inf + 10% sovrapposizioni varie-100 kg/mc <u>Armatura travi di fondazione zona porticato</u> 10+10 D20 sup e inf, staffe 6 bracci D12/20 cm + 10% sovrapposizioni varie-100 kg/mc			68,000	100,000	6'800,00		
				22,000	100,000	2'200,00		
	SOMMANO kg					9'000,00		
7 / 6 VEN25-01.08 .006.a	CASSEFORME Casseforme, rette realizzate in legname, metallo o altri materiali per getti di conglomerati cementizi semplici o armati con altezza netta dal piano di appoggio fino a m 4.00, compreso il montaggio, l'impiego di idonei disarmanti e lo smontaggio. CASSEFORME per opere in fondazione poste in opera piane <u>casseri platea di fondazione - sponde</u> sponde fondazioni muri=0 <u>Casseri travi di fondazione zona porticato</u> sponde laterali nr. 2 travi, lungh 16 m, H 0.5 m *(par.ug.=2*2)				0,500	32,00		
	SOMMANO m²					32,00		
8 / 7 NP.STR.02	Ancoraggi e fissaggio di barre in acciaio di diametro 24 mm su muratura, per 30 cm di profondità e una larghezza del foro fino a							
	A R I P O R T A R E							

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							
	30 mm con resine tipo HIT-HY 270 della HILTI. E' incluso nel prezzo la perforazione, la pulizia dei fori e la posa della resina e la barra d'armatura, i ponteggi e le impalcature, nonché il trasporto e smaltimento a discarica dei detriti e degli imballi. La voce è comprensiva di qualunque magistero per dare la lavorazione a regola d'arte. inghisaggi perimetrali tra nuova platea e strutture esistenti, a passo 40 cm, arrotondato a numero intero; computato perimetro totale di contatto tra platee e murature *(lung.=25,00+22+20+33+18+15+14+13+15+12+13+17+25) inghisaggi perimetrali tra nuove travi e strutture esistenti-zona porticato		242,00			242,00		
	SOMMANO cad	2,00	30,00			60,00		
						302,00		
9 / 33 NP.STR.01	CONGLOMERATO CEMENTIZIO A RESISTENZA CARATTERISTICA IN OPERA Conglomerato cementizio a resistenza caratteristica in opera, preconfezionato con aggregati di varie pezzature atte ad assicurare un assortimento granulometrico adeguato alle destinazioni del getto, compreso l'onere delle prove e controlli previsti dalle norme vigenti, ogni altro onere e magistero per dare i conglomerati eseguiti a regola d'arte, escluso le armature metalliche, le casseforme e il pompaggio. CALCESTRUZZO DUREVOLE PRECONFEZIONATO XC2 classe di lavorabilità S4 (semifluida), classe di esposizione XC2, C 35/45. Voce desunta da Prezziario veneto 2025 - articolo VEN25-01.08.02.1 soletta di chiusura ascensore			2,00	2,000	0,150	0,60	
	SOMMANO m ³					0,60		
10 / 34 VEN25-01.08 .003.00	POMPAGGIO CON POMPA AUTOCARRATA Pompaggio conglomerato cementizio con pompa autocarrata, compreso piazzamento pompa. POMPAGGIO CON POMPA AUTOCARRATA					0,60		
	SOMMANO m ³					0,60		
11 / 35 VEN25-01.08 .004.00	ACCIAIO IN BARRE tipo B450C Acciaio in barre per armature di conglomerato cementizio, lavorato e tagliato a misura, sagomato e posto in opera, compreso lo sfrido, le legature e gli oneri relativi ai controlli di legge, del tipo B450C ad aderenza migliorata controllato in stabilimento. ACCIAIO IN BARRE tipo B450C armatura soletta-D12 20x20 cm sup e inf. + 10% sovrapposizioni_Inc. 130 kg/mc	0,60				130,000	78,00	
	SOMMANO kg						78,00	
12 / 36 VEN25-01.08 .006.c	CASSEFORME Casseforme, rette realizzate in legname, metallo o altri materiali per getti di conglomerati cementizi semplici o armati con altezza netta dal piano di appoggio fino a m 4.00, compreso il montaggio, l'impiego di idonei disarmanti e lo smontaggio. CASSEFORME per opere in elevazione quali solette piane casseforma fondo		2,00	2,000			4,00	
	SOMMANO m ²						4,00	
13 / 37 VEN25-01.08 .006.f	CASSEFORME Casseforme, rette realizzate in legname, metallo o altri materiali per getti di conglomerati cementizi semplici o armati con altezza netta dal piano di appoggio fino a m 4.00, compreso il montaggio, l'impiego di idonei disarmanti e lo smontaggio. CASSEFORME sovrapprezzo alle casseforme per getti di conglomerato cementizio semplice o armato con altezza netta dal piano di appoggio superiore a m 4.00						4,00	
	A R I P O R T A R E						4,00	

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI		
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE	
	R I P O R T O					4,00			
	SOMMANO m²					4,00			
	Carpenteria metallica trattamenti, tasselli chimici (SbCat 15)								
14 / 17 VEN25-01.30 .001.c	MANUFATTI IN ACCIAIO PER TRAVI E PILASTRI IN PROFILATI SEMPLICI Manufatti in acciaio per travi e pilastri in profilati laminati a caldo della Serie IPE, IPN, HEA, HEB, HEM, UPN, forniti e posti in opera in conformità a (se non diversamente richiesto dal Capitolato Speciale d'appalto): - Classificazione EN 1090-1, EN 1090-2 - Tolleranze dimensionali: EN 1090-2 - Esecuzione: EXC1 o EXC2 - Grado di preparazione superficiale: P1 Classificazione EN 8501-3 - Reazione al Fuoco: A1 Classificazione EN 13501 I componenti di carpenteria strutturale devono essere provvisti di Etichetta accompagnatoria CE e di Dichiarazione di Prestazione (DoP) secondo la EN 1090-1, il regolamento Prodotti da Costruzione UE 305/2011 e collegati. Sono compresi: le piastre di attacco e di irrigidimento; il taglio a misura; le forature; le flange; la bullonatura (con bulloni di qualsiasi classe) o saldatura; etc. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Sono esclusi i trattamenti protettivi e le verniciature che verranno computati a parte. in profilati semplici di acciaio S 355 JR <u>profili di rinforzo scale</u> HEB120 su prima rampa HEB120 su seconda rampa HEB120 su terza rampa HEB120 su quarta rampa HEB120 su quinta rampa HEB120 su pianerottolo di sbarco al calpestio del piano primo	2,00 2,00 2,00 2,00 2,00 2,00	2,20 3,40 2,20 3,40 2,20 3,40		26,700 26,700 26,700 26,700 26,700 26,700	117,48 181,56 117,48 181,56 117,48 181,56			
	Parziale kg						897,12		
	Piastrame e bulloneria 20%		0,20	897,120			179,42		
	Parziale kg						179,42		
	SOMMANO kg						1'076,54		
15 / 18 VEN25-01.30 .011.00	COMPENSO ALLA FORNITURA E LAVORAZIONE DI MANUFATTI DI GRADO JO ANZICHÉ JR Compenso alla fornitura e lavorazione di manufatti di grado JO anziché JR in conformità (se non diversamente richiesto dal Capitolato Speciale d'appalto) alle medesime norme adottate per il grado inferiore. COMPENSO ALLA FORNITURA E LAVORAZIONE DI MANUFATTI DI GRADO JO ANZICHÉ JR passaggio da JR a JO						1'076,54		
	SOMMANO kg						1'076,54		
16 / 19 VEN25-01.30 .023.a	ZINCATURA A CALDO PER IMMERSIONE Zincatura di opere in ferro con trattamento a fuoco mediante immersione in vasche contenenti zinco fuso alla temperatura di circa 500° C previo decappaggio, sciacquaggio, etc. e quanto altro occorre per dare il lavoro finito. ZINCATURA A CALDO PER IMMERSIONE di strutture pesanti zincatura						1'076,54		
	SOMMANO kg						1'076,54		
17 / 20 B.39.05.0050 .005	VERNICIATURA DI STRUTTURE E MANUFATTI ZINCATI · CLASSE C2 Verniciatura di elementi di strutture e manufatti metallici zincati vari, realizzata con il ciclo di lavorazione per la protezione contro la corrosione in conformità alla UNI EN ISO 12944 classe C2, realizzata mediante: · fosfosgrassaggio ai Sali di ferro atto a rimuovere contaminanti organici, quali olii e residui da								
	A R I P O R T A R E								

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							
	<p>stoccaggio, e manipolazione con rimozione acida degli eventuali ossidi presenti sui particolari in grado di depositare uno strato di fosfati rilevante sul manufatto al fine di conferire una migliore durata nel tempo; · lavaggio uno/due stadi con acqua di rete; · asciugatura per circa 10 minuti in forno ventilato a circolazione d'aria forzata ad una temperatura inferiore ai 120°C; · verniciatura eseguita in una cabina rivestita in materiale dielettrico con 12 pistole elettrostatiche funzionanti in automatico e una pistola per eventuali ritocchi di particolari difficoltosi, applicazione di vernice in polvere termoindurente nella versione poliestere TGIC Free per interni, nella tinta Ral ed effetto superficiale a scelta della D.L.; · polimerizzazione in forno ventilato a circolazione d'aria forzata fino a completa reticolazione del film di vernice con temperatura di 200°C circa, rispettando le indicazioni riportate nella scheda tecnica del fornitore del prodotto verniciante; · raffreddamento del manufatto. Nel prezzo si intendono inoltre compresi e compensati gli oneri per movimentazioni e trasporti e quanto altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Il peso del manufatto è da determinarsi in base al peso teorico dei singoli elementi (profilati, barre, ecc.) costituenti il manufatto stesso, al netto della verniciatura nonché della bulloneria necessaria ai fissaggi. fuori opera: strutture e manufatti con elementi pieni</p>							
	SOMMANO kg					1'076,54		
						1'076,54		
18 / 21 B02.004.050. b	<p>Fornitura e posa in opera di tassello e/o barra filettata con ancoraggio chimico o malta cementizia espansiva per fissaggi o simili, compresa la formazione del foro e sua pulizia. Il prezzo è riferito ad ogni decimetro di lunghezza del tassello o della barra fornita e posata: diametro da 12 mm a 16 mm</p> <p>Inghisaggi di base *(par.ug.=(2+2)*2)</p> <p>Inghisaggi primo pianerottolo</p> <p>Inghisaggi secondo pianerottolo</p> <p>Inghisaggi terzo pianerottolo</p> <p>Inghisaggi quarto pianerottolo</p> <p>Inghisaggi quinto pianerottolo (pianerottolo di sbarco al piano primo) *(par.ug.=5+5)</p>	8,00	1,50			12,00		
		5,00	1,50			7,50		
		5,00	1,50			7,50		
		5,00	1,50			7,50		
		5,00	1,50			7,50		
		10,00	1,50			15,00		
	SOMMANO dm					57,00		
19 / 24 VEN25-01.30 .001.c	<p>MANUFATTI IN ACCIAIO PER TRAVI E PILASTRI IN PROFILATI SEMPLICI Manufatti in acciaio per travi e pilastri in profilati laminati a caldo della Serie IPE, IPN, HEA, HEB, HEM, UPN, forniti e posti in opera in conformità a (se non diversamente richiesto dal Capitolato Speciale d'appalto): - Classificazione EN 1090-1, EN 1090-2 - Tolleranze dimensionali: EN 1090-2 - Esecuzione: EXC1 o EXC2 - Grado di preparazione superficiale: P1 Classificazione EN 8501-3 - Reazione al Fuoco: A1 Classificazione EN 13501 I componenti di carpenteria strutturale devono essere provvisti di Etichetta accompagnatoria CE e di Dichiarazione di Prestazione (DoP) secondo la EN 1090-1, il regolamento Prodotti da Costruzione UE 305/2011 e collegati. Sono compresi: le piastre di attacco e di irrigidimento; il taglio a misura; le forature; le flange; la bullonatura (con bulloni di qualsiasi classe) o saldatura; etc. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Sono esclusi i trattamenti protettivi e le verniciature che verranno computati a parte. in profilati semplici di acciaio S 355 JR</p> <p>profili di rinforzo solai</p> <p>HEA140 *(lung.=2,45+2,2+2,45+3,15+2,65+2,35+2,75+2,35+2,75+3,15+1,5+2,45)</p> <p>HEA200 *(lung.=5,3*4+3,8+5,3*2)</p> <p>150x150x14 angolari di appoggio L=1.00m, computati nr 24 appoggi</p>							
			30,20			24,700	745,94	
			35,60			42,300	1'505,88	
			24,00	1,000		31,600	758,40	
	Parziale kg						3'010,22	
	Piastrame e bulloneria 10%		0,10	3010,220			301,02	
	A R I P O R T A R E					3'311,24		

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O					3'311,24		
	Parziale kg					301,02		
	SOMMANO kg					3'311,24		
20 / 25 VEN25-01.30 .011.00	COMPENSO ALLA FORNITURA E LAVORAZIONE DI MANUFATTI DI GRADO JO ANZICHÉ JR Compenso alla fornitura e lavorazione di manufatti di grado JO anziché JR in conformità (se non diversamente richiesto dal Capitolato Speciale d'appalto) alle medesime norme adottate per il grado inferiore. COMPENSO ALLA FORNITURA E LAVORAZIONE DI MANUFATTI DI GRADO JO ANZICHÉ JR					3'311,24		
	SOMMANO kg					3'311,24		
21 / 26 VEN25-01.30 .023.a	ZINCATURA A CALDO PER IMMERSIONE Zincatura di opere in ferro con trattamento a fuoco mediante immersione in vasche contenenti zinco fuso alla temperatura di circa 500° C previo decappaggio, sciacquaggio, etc. e quanto altro occorre per dare il lavoro finito. ZINCATURA A CALDO PER IMMERSIONE di strutture pesanti					3'311,24		
	SOMMANO kg					3'311,24		
22 / 27 B.39.05.0050 .005	VERNICIATURA DI STRUTTURE E MANUFATTI ZINCATI · CLASSE C2 Verniciatura di elementi di strutture e manufatti metallici zincati vari, realizzata con il ciclo di lavorazione per la protezione contro la corrosione in conformità alla UNI EN ISO 12944 classe C2, realizzata mediante: · fosfosgrassaggio ai Sali di ferro atto a rimuovere contaminanti organici, quali oli e residui da stoccaggio, e manipolazione con rimozione acida degli eventuali ossidi presenti sui particolari in grado di depositare uno strato di fosfati rilevante sul manufatto al fine di conferire una migliore durata nel tempo; · lavaggio uno/due stadi con acqua di rete; · asciugatura per circa 10 minuti in forno ventilato a circolazione d'aria forzata ad una temperatura inferiore ai 120°C; · verniciatura eseguita in una cabina rivestita in materiale dielettrico con 12 pistole elettrostatiche funzionanti in automatico e una pistola per eventuali ritocchi di particolari difficoltosi, applicazione di vernice in polvere termoindurente nella versione poliestere TGIC Free per interni, nella tinta Ral ed effetto superficiale a scelta della D.L.; · polimerizzazione in forno ventilato a circolazione d'aria forzata fino a completa reticolazione del film di vernice con temperatura di 200°C circa, rispettando le indicazioni riportate nella scheda tecnica del fornitore del prodotto verniciante; · raffreddamento del manufatto. Nel prezzo si intendono inoltre compresi e compensati gli oneri per movimentazioni e trasporti e quanto altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Il peso del manufatto è da determinarsi in base al peso teorico dei singoli elementi (profilati, barre, ecc.) costituenti il manufatto stesso, al netto della verniciatura nonché della bulloneria necessaria ai fissaggi. fuori opera: strutture e manufatti con elementi pieni					3'311,24		
	SOMMANO kg					3'311,24		
23 / 28 B02.004.050. b	Fornitura e posa in opera di tassello e/o barra filettata con ancoraggio chimico o malta cementizia espansiva per fissaggi o simili, compresa la formazione del foro e sua pulizia. Il prezzo è riferito ad ogni decimetro di lunghezza del tassello o della barra fornita e posata: diametro da 12 mm a 16 mm tasselli diametro 16mm attacco angolari al muro-computati nr. 4 inghisaggi per ogni angolare di appoggio, lunghi 150 mm		4,00	24,000	1,500	144,00		
	SOMMANO dm					144,00		
	A R I P O R T A R E							

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							
24 / 29 A03.001.035	Malta cementizia premiscelata, polimero-modificata, superfluida, espansiva, a ritiro compensato, a rischio fessurativo nullo, con elevate resistenze meccaniche a breve termine, per ancoraggi a durabilità garantita di elementi metallici in strutture in calcestruzzo, conforme ai requisiti prestazionali richiesti dalla EN 1504-6 (prodotti per ancoraggio) e dalla EN 1504-3 per malte strutturali di classe R4 di tipo CC e PCC malta di livellamento per fissaggio angolare al muro-computati nr 24 appoggi con un livellamento medio di 10 mm	24,00	0,10	10,000	1,500	36,00		
	SOMMANO dmc					36,00		
25 / 40 VEN25-01.30 .003.c	MANUFATTI IN ACCIAIO PER TRAVI E PILASTRI IN PROFILATI COMPOSTI SALDATI Manufatti in acciaio per travi e pilastri realizzati con accoppiamenti saldati di piatti in lamiera di acciaio, forniti e posti in opera in conformità a (se non diversamente richiesto dal Capitolato Speciale d'appalto): - Classificazione EN 1090-1, EN 1090-2 - Tolleranze dimensionali: EN 1090-2 - Esecuzione: EXC1 o EXC2 - Grado di preparazione superficiale: P1 Classificazione EN 8501-3 - Reazione al Fuoco: A1 Classificazione EN 13501 I componenti di carpenteria strutturale devono essere provvisti di Etichetta accompagnatoria CE e di Dichiarazione di Prestazione (DoP) secondo la EN 1090-1, il regolamento Prodotti da Costruzione UE 305/2011 e collegati. Sono compresi: le piastre di attacco, i fazzoletti di irrigidimento; il taglio a misura; le forature; le flange; la bullonatura (con bulloni di qualsiasi classe) o saldatura; etc.. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Sono esclusi i trattamenti protettivi e le verniciature che verranno computati a parte. in profilati laminati in acciaio S 355 JR <u>Terrazza centrale</u> Piatti in acciaio a intradosso travi esistenti in c.a.; dimensione piatti 300x10 mm. L=10.7 m, per nr 5 travi *(larg.=0,3*0,01) <u>Terrazza laterale</u> Piatti in acciaio a intradosso travi esistenti in c.a.; dimensione piatti 150x10 mm. L=5.85 m, per nr 3 travi *(larg.=0,15*0,01) Terrazza laterale	5,00	10,70	0,003	7850,000	1'259,93		
	Parziale kg					1'535,47		
	Incremento per piastrame e bulloneria 20%	0,20			1535,470	307,09		
	Parziale kg					307,09		
	SOMMANO kg					1'842,56		
26 / 41 VEN25-01.30 .011.00	COMPENSO ALLA FORNITURA E LAVORAZIONE DI MANUFATTI DI GRADO JO ANZICHÉ JR Compenso alla fornitura e lavorazione di manufatti di grado JO anziché JR in conformità (se non diversamente richiesto dal Capitolato Speciale d'appalto) alle medesime norme adottate per il grado inferiore. COMPENSO ALLA FORNITURA E LAVORAZIONE DI MANUFATTI DI GRADO JO ANZICHÉ JR					1'842,56		
	SOMMANO kg					1'842,56		
27 / 42 VEN25-01.30 .023.a	ZINCATURA A CALDO PER IMMERSIONE Zincatura di opere in ferro con trattamento a fuoco mediante immersione in vasche contenenti zinco fuso alla temperatura di circa 500° C previo decappaggio, sciacquaggio, etc. e quanto altro occorre per dare il lavoro finito. ZINCATURA A CALDO PER IMMERSIONE di strutture pesanti					1'842,56		
	SOMMANO kg					1'842,56		
	A R I P O R T A R E							

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							
28 / 43 B.39.05.0050 .005	<p>VERNICIATURA DI STRUTTURE E MANUFATTI ZINCATI</p> <p>· CLASSE C2 Verniciatura di elementi di strutture e manufatti metallici zincati vari, realizzata con il ciclo di lavorazione per la protezione contro la corrosione in conformità alla UNI EN ISO 12944 classe C2, realizzata mediante: · fosfosgrassaggio ai Sali di ferro atto a rimuovere contaminanti organici, quali oli e residui da stoccaggio, e manipolazione con rimozione acida degli eventuali ossidi presenti sui particolari in grado di depositare uno strato di fosfati rilevante sul manufatto al fine di conferire una migliore durata nel tempo; · lavaggio uno/due stadi con acqua di rete; · asciugatura per circa 10 minuti in forno ventilato a circolazione d'aria forzata ad una temperatura inferiore ai 120°C; · verniciatura eseguita in una cabina rivestita in materiale dielettrico con 12 pistole elettrostatiche funzionanti in automatico e una pistola per eventuali ritocchi di particolari difficoltosi, applicazione di vernice in polvere termoindurente nella versione poliesteri TGIC Free per interni, nella tinta Ral ed effetto superficiale a scelta della D.L.; · polimerizzazione in forno ventilato a circolazione d'aria forzata fino a completa reticolazione del film di vernice con temperatura di 200°C circa, rispettando le indicazioni riportate nella scheda tecnica del fornitore del prodotto verniciante; · raffreddamento del manufatto. Nel prezzo si intendono inoltre compresi e compensati gli oneri per movimentazioni e trasporti e quanto altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Il peso del manufatto è da determinarsi in base al peso teorico dei singoli elementi (profilati, barre, ecc.) costituenti il manufatto stesso, al netto della verniciatura nonché della bulloneria necessaria ai fissaggi. fuori opera: strutture e manufatti con elementi pieni</p>							
	SOMMANO kg					1'842,56		
						1'842,56		
29 / 44 NP.STR.13	<p>RINFORZO A FLESSIONE DI SOLETTE IN C.A. MEDIANTE PLACCAGGIO CON TESSUTI IN FIBRA DI ACCIAIO GALVANIZZATO AD ALTISSIMA RESISTENZA UHTSS (1200 g/m2) - Stesura con gel epossidico Rinforzo strutturale di solette in c.a. mediante l'utilizzo di sistema composito con tessuto unidirezionale in fibra di acciaio galvanizzato ad altissima resistenza, formato da micro-trefoli di acciaio, fissati su una microrete in fibra di vetro, resistenza a trazione > 3000 Mpa deformazione ultima a rottura > 1,50% area effettiva di un trefolo 3 x 2 (5 fili) = 0,538 mmq con avvolgimento dei fili ad elevato angolo di torsione conforme alla norma ISO 17832/2009, comprese bagnatura a rifiuto del supporto, stesura dei due strati di adesivo minerale epossidico in gel conforme ai requisiti prestazionali richiesti dalla norma EN 1504-4, senza primer di aggrappo euroclasse di reazione al fuoco C-s2, d0 (EN 13501-1), emissione di sostanze organiche volatili EC1, resistenza a trazione adesiva su calcestruzzo con tessuti di rinforzo in fibra di acciaio galvanizzato in singolo e doppio strato > 4 Mpa (EN 24624) con interposto tessuto esclusi eventuale trattamento di ripristino delle superfici degradate, ammalorate, decoese o non planari, l'eventuale bonifica delle zone degradate e ripristino del substrato, i dispositivi di ancoraggio mediante connettori o piastre metalliche, le prove di accettazione del materiale e le indagini pre e post-intervento: con tessuto del peso netto di fibra di circa 1.200 g/mq n. trefoli per cm = 3,14 spessore equivalente del nastro = 0,169 mm: spessore totale 2 ÷ 3 mm. Primo strato</p> <p><u>Terrazza centrale</u> Rinforzo solette</p> <p><u>Terrazza laterale</u> Rinforzo solette *(lung.=5,85*2,6+5,85*2,3+5,85*2,3+5,85*2,65)</p>							
	SOMMANO mq	2,00	10,70	3,550		75,97		
			57,62			57,62		
						133,59		
30 / 45 NP.STR.14	<p>Incollaggi strutturali calcestruzzo/acciaio mediante applicazione a spatola di adesivo epossidico tipo Geolite Gel di Kerakoll Spa, GreenBuilding Rating 4, provvisto di marcatura CE e conforme ai</p>							
	A R I P O R T A R E							

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							
	requisiti prestazionali richiesti dalla Norma EN 1504-4 e EN 1504-6, Euroclasse di reazione al fuoco C-s2, d0 (EN 13501). <u>Terrazza centrale</u> Resina tra trave e piatto in acciaio. Nr 5 travi, computata larghezza piatti x lunghezza piatti	5,00	10,70	0,300		16,05		
	<u>Terrazza laterale</u> Resina tra trave e piatto in acciaio. Nr. 3 travi, computata larghezza piatti x lunghezza piatti	3,00	5,85	0,150		2,63		
	SOMMANO mq					18,68		
31 / 46 NP.STR.15	FORNITURA E POSA DI BARRA FILETTATA CL. 8.8 CON ANCORAGGIO CHIMICO Fornitura e posa in opera di barra filettata cl. 8.8 con ancoraggio chimico, compresa la formazione del foro e sua pulizia, con lunghezza del foro fino a 70 cm. Diametro barra 20 mm e lunghezza barra fino a 75 cm <u>Terrazza centrale</u> Barre filettate per rinforzo a taglio e collaborazione piatto intradossale. Nr 5 travi lunghezza 10.7 m, barre a passo 50 cm, arrotondato a numero intero; computata lunghezza barre * (par.ug.=5,00*22)	110,00	0,75			82,50		
	<u>Terrazza laterale</u> Barre filettate per rinforzo a taglio e collaborazione piatto intradossale. Nr. 3 travi lunghezza 6 m, barre a passo 50 cm, arrotondato a numero intero; computata lunghezza barre * (par.ug.=3*12)	36,00	0,55			19,80		
	SOMMANO m					102,30		
32 / 47 VEN25-01.30 .003.c	MANUFATTI IN ACCIAIO PER TRAVI E PILASTRI IN PROFILATI COMPOSTI SALDATI Manufatti in acciaio per travi e pilastri realizzati con accoppiamenti saldati di piatti in lamiera di acciaio, forniti e posti in opera in conformità a (se non diversamente richiesto dal Capitolato Speciale d'appalto): - Classificazione EN 1090-1, EN 1090-2 - Tolleranze dimensionali: EN 1090-2 - Esecuzione: EXC1 o EXC2 - Grado di preparazione superficiale: P1 Classificazione EN 8501-3 - Reazione al Fuoco: A1 Classificazione EN 13501 I componenti di carpenteria strutturale devono essere provvisti di Etichetta accompagnatoria CE e di Dichiarazione di Prestazione (DoP) secondo la EN 1090-1, il regolamento Prodotti da Costruzione UE 305/2011 e collegati. Sono compresi: le piastre di attacco, i fazzoletti di irrigidimento; il taglio a misura; le forature; le flange; la bullonatura (con bulloni di qualsiasi classe) o saldatura; etc.. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Sono esclusi i trattamenti protettivi e le verniciature che verranno computati a parte. in profilati laminati in acciaio S 355 JR <u>Terrazza centrale</u> Piastre a estradosso travi per collegamento barra filettata. Nr 5 travi lunghezza 10.7 m, barre a passo 50 cm, arrotondato a numero intero; piastre 150x150x10 mm *(par.ug.=5,00*22)*(H/peso=7850*0,01)	110,00	0,15	0,150	78,500	194,29		
	<u>Terrazza laterale</u> Piastre a estradosso travi per collegamento barra filettata. Nr. 3 travi, lunghezza 6 m, barre a passo 50 cm, arrotondato a numero intero; piastre 150x150x10 mm *(par.ug.=3*12)*(H/peso=7850*0,01)	36,00	0,15	0,150	78,500	63,59		
	Parziale kg					257,88		
	Incremento per dadi 15%	0,15			257,880	38,68		
	Parziale kg					38,68		
	SOMMANO kg					296,56		
	A R I P O R T A R E							

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							
33 / 8 NP.STR.03	<p style="text-align: center;">Ripristini legno, viti e chiodi (SbCat 16)</p> <p>Pulitura di elementi lignei per l'asportazione di depositi superficiali incoerenti o parzialmente coerenti, di prodotti del degrado e da materiali biologici di varia natura, anche inclusi all'interno delle fessure, mediante lavaggio con acqua tiepida e con l'ausilio di spazzole morbide, pennelli e spugne. Sono compresi nell'intervento l'accantonamento ordinato a piè d'opera del materiale, adeguatamente protetto, per il tempo necessario all'asciugatura e l'eventuale spazzolatura finale. per arcarecci e travi. Voce desunta da prezzario comune Venezia 2024 - articolo : VE24_02CS.PR.Q3.B06.008.02 incrementato di un 5%. <u>Elementi in copertura - Si considera di intervenire sul 30% degli elementi (con tale assunzione, 1 elemento su 3 viene trattato)</u></p> <p>Travi 22x24 cm; computata la lunghezza totale considerato 30% * (lung.=7,6+2,4+5,3*2+11+7,6+7,4+7)</p> <p>Correnti 10x15 cm; computata la lunghezza totale considerato 30% *(lung.=14+11,3+3,5+6+8,6+3,4+11,2+2,6+19,00+16+11+11+7,2+5,3+9,8+8,4+16+14+5+4+3)</p> <p>Magatelli-Incidenza calcolata di 2.11 m di sviluppo di magatelli / mq di copertura-mq di copertura totale = 240 mq considerato 30%</p> <p style="text-align: right;">SOMMANO ml.</p>	0,30	53,60			16,08		
		0,30	190,30			57,09		
		2,11		0,300	240,000	151,92		
						225,09		
34 / 9 NP.STR.04	<p>Trattamento antiparassitario e fungicida, curativo e protettivo, effettuato mediante iniezioni di liquido antiparassitario su travature lignee di piccole, medie e grandi dimensioni, piccola orditura lignea di tetti e tavolato ligneo da pavimentazioni; da realizzarsi su superfici precedentemente pulite e asciugate. Sono compresi nell'intervento l'applicazione in profondità del liquido antiparassitario da effettuarsi in corrispondenza dei fori già esistenti o in quelli da eseguire con diametro da 1,5÷4 mm e in numero da 5÷6 al mq; la sigillatura dei fori; la successiva impregnazione esterna delle superfici con il prodotto curativo e protettivo dato a due mani con pennelli morbidi fino alla completa imbibizione della superficie; il rivestimento delle superfici trattate, per un periodo di tempo adeguato, con teli in polietilene in modo da permettere al prodotto di agire: per travature semplici.Voce desunta da prezzario comune Venezia 2024 - articolo :VE24_02CS.PR.Q3.B06.009.04 incrementato di un 5% <u>Elementi in copertura - Si considera di intervenire sul 30% degli elementi (con tale assunzione, 1 elemento su 3 viene trattato)</u></p> <p>Travi 22x24 cm; computata la lunghezza totale considerato 30% * (lung.=7,6+2,4+5,3*2+11+7,6+7,4+7)</p> <p>Correnti 10x15 cm; computata la lunghezza totale considerato 30% *(lung.=14+11,3+3,5+6+8,6+3,4+11,2+2,6+19,00+16+11+11+7,2+5,3+9,8+8,4+16+14+5+4+3)</p> <p>Magatelli-Incidenza calcolata di 2.11 m di sviluppo di magatelli / mq di copertura-mq di cop totale = 240 mq considerato 30%</p> <p style="text-align: right;">SOMMANO ml.</p>	0,30	53,60			16,08		
		0,30	190,30			57,09		
		2,11		0,300	240,000	151,92		
						225,09		
35 / 10 NP.STR.07	<p>Consolidamento di elementi lignei degradati per effetto di fenomeni di marcescenza del materiale o per attacco di insetti xilofagi da eseguirsi mediante l'imbibizione dell'elemento stesso ed iniezione all'interno delle fibre di resina epossidica fluida della classe delle aralditi, previa esecuzione di microfori del diametro di mm. 4-6 e del numero di almeno 16 fori al metro quadrato in densità opportune, con più passate e diluizioni successive onde garantire la completa penetrazione e diffusione del consolidante. Compreso ogni onere per materiali ed attrezzature occorrenti per la completa esecuzione dell'intervento.Incluse le impalcature interne di servizio., escluso il ponteggio esterno. esclusi puntellamenti , Misurazione: superficie trattata.Voce desunta da prezzario comune Venezia 2024 - articolo : VE24_03CS.PR.Q03.C01.006 incrementato di un 5%. <u>Elementi in copertura - Si considera di intervenire sul 5% degli</u></p>							
	A R I P O R T A R E							

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							
	<p><u>elementi (con tale assunzione, 1 elemento su 20 viene trattato per il potenziale degrado)</u></p> <p>Travi 22x24 cm; computata la superficie totale, e considerato il 5% *(lung.=7,6+2,4+5,3*2+11+7,6+7,4+7)*(larg.=0,22+0,22+0,24+0,24)</p> <p>Correnti 10x15 cm; computata la superficie totale, e considerato il 5% *(lung.=14+11,3+3,5+6+8,6+3,4+11,2+2,6+19,00+16+11+11+7,2+5,3+9,8+8,4+16+14+5+4+3)*(larg.=0,1+0,1+0,15+0,15)</p> <p>Magatelli-Incidenza calcolata di 2.11 m di sviluppo di magatelli / mq di copertura-Computata la superficie totale, e considerato il 5% *(lung.=0,07+0,07+0,06+0,06)</p> <p style="text-align: right;">SOMMANO m²</p>	0,05	53,60	0,920		2,47		
		0,05	190,30	0,500		4,76		
		2,11	0,26	0,050	240,000	6,58		
						13,81		
36 / 11 NP.STR.08	<p>Fornitura e posa di vite per legno a testa svasata con punta autoforante, fresa a fine filetto, zincata bianca, con rivestimento in cromo esavalente, filetto a passo veloce, utilizzabile senza preforatura: Ø 11, lunghezza: 400 mm. Voce prezzo desunta da prezzario Emilia Romagna 2025 - articolo: A22.055.050g</p> <p>Viti di collegamento tra nuovi correnti e le travi portanti sottostanti-Nr 1 vite per ogni appoggio; computate 5 travi, 2 appoggi ciascuna *(par.ug.=5*2)</p> <p style="text-align: right;">SOMMANO cad</p>	10,00				10,00		
						10,00		
37 / 60 A22.004.005. a	<p>Elementi portanti orizzontali a sezione rettangolare di legno massello o lamellare, con superfici in vista piallate, di sezione adeguata, opportunamente classificato in base alla norma UNI EN 338 come previsto dalla attuale normativa in materia di progettazione sismica, resistenza caratteristica a flessione 24 MPa, inclusi gli oneri per il trasporto e la movimentazione nell'ambito del cantiere, il montaggio a cura di personale specializzato ed ogni altra prestazione compreso il controllo e accettazione di elaborati costruttivi forniti dal produttore o dal progettista. Sono compresi nel prezzo i piani di lavoro interni, la pulizia finale, il trasporto a discarica del materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino massello</p> <p>Nuovi correnti affiancati ad esistenti</p> <p style="text-align: right;">SOMMANO mc</p>	5,00	4,00	0,100	0,150	0,30		
						0,30		
38 / 72 NP.STR.07	<p>Consolidamento di elementi lignei degradati per effetto di fenomeni di marcescenza del materiale o per attacco di insetti xilofagi da eseguirsi mediante l'imbibizione dell'elemento stesso ed iniezione all'interno delle fibre di resina epossidica fluida della classe delle aralditi, previa esecuzione di microfori del diametro di mm. 4-6 e del numero di almeno 16 fori al metro quadrato in densità opportune, con più passate e diluizioni successive onde garantire la completa penetrazione e diffusione del consolidante. Compreso ogni onere per materiali ed attrezzature occorrenti per la completa esecuzione dell'intervento.Incluse le impalcature interne di servizio., escluso il ponteggio esterno. esclusi puntellamenti , Misurazione: superficie trattata.Voce desunta da prezzario comune Venezia 2024 - articolo : VE24_03CS.PR.Q03.C01.006 incrementato di un 5%.</p> <p><u>Elementi solaio calpestio piano primo - Si considera di intervenire sull'8% degli elementi (con tale assunzione, circa 1 elemento su 12,5 viene trattato per il potenziale degrado)</u></p> <p>Si considera l'incidenza calcolata di 2.5 m di sviluppo lineare di profili / mq di superficie di solaio, e se ne calcola la superficie-Si considera l'8% *(lung.=0,18+0,18+0,05)</p> <p style="text-align: right;">SOMMANO m²</p>	0,08	0,41	221,000	2,500	18,12		
						18,12		
	A R I P O R T A R E							

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							
39 / 1 NP.STR.10	<p style="text-align: center;">Rinforzo solai in legno (SbCat 17)</p> <p>Rinforzo solaio sottotetto ligneo. L'intervento è comprensivo delle seguenti lavorazioni: 1. rimozione magatelli; 2. posa nuove travi in legno 20x20cm ad integrazione delle travi esistenti in modo da ottenere un interasse tra le travi stesse di 60cm; 3. inserimento nuovo tavolato sp.20mm; 4. Iniezioni di consolidamento delle murature in corrispondenza dell'attacco angolare 100x100x8 e UPN200 al muro perimetrale (vedasi successive lavorazioni); 5. perimetralmente è presente un angolare inferiore a sostegno delle travi 100x100x8. Il collegamento tra angolare inferiore e muro avviene tramite tasselli diametro 16mm passo 25cm; 6. irrigidimento del tavolato con nastro forato 40x1.5mm passo 80x80cm fissato al tavolato tramite chiodatura diametro 4mm l=30mm in n.10 al metro e all'UPN200 perimetrale con chiodi separati.Perimetralmente è presente un UPN200 superiore di collegamento tra il nastro forato ed il muro.il collegamento tra UPN200 e nastro avviene tramite 2 chiodi separati tipo hilti X-U-16-P8, mentre il collegamento al tavolato tramite vite diametro 6 lunghezza 40mm e passo 10cm.il collegamento tra UPN200 superiore e muro avviene tramite tasselli diametro 16mm passo 25cm; La voce è comprensiva di qualunque magistero per dare la lavorazione a regola d'arte. A giustificazione si allega il computo di una stanza tipo con rinforzo di un solaio sottotetto ligneo da cui si ricava il prezzo a mq. rinforzo solaio sottotetto</p> <p style="text-align: right;">SOMMANO mq</p>		270,00			270,00		
						270,00		
40 / 23 NP.STR.09	<p>Rinforzo solaio ligneo. Per irrigidire il solaio sopra al tavolato è presente un nastro forato 40x1.5mm passo 80x80cm fissato al tavolato tramite chiodatura diametro 4mm l=30mm in n.10 al metro e all'angolare perimetrale con chiodi separati. Perimetralmente è presente un angolare 100x100x8 di collegamento tra il nastro forato ed il muro.il collegamento tra angolare e nastro avviene tramite 2 chiodi separati tipo hilti X-U-16-P8, mentre il collegamento al tavolato tramite vite diametro 6 lunghezza 40mm e passo 10cm.il collegamento tra angolare muro avviene tramite tasselli diametro 16mm passo 30cm. A giustificazione si allega il computo di una stanza tipo con rinforzo di un solaio ligneo da cui si ricava il prezzo a mq. Intervento su solaio di calpestio del piano primo-Computata 235 mq di superficie a cui vanno sottratti 14 mq di superficie del vano scala *(lung.=235-14)</p> <p style="text-align: right;">SOMMANO mq</p>		221,00			221,00		
						221,00		
41 / 70 NP.STR.03	<p>Pulitura di elementi lignei per l'asportazione di depositi superficiali incoerenti o parzialmente coerenti, di prodotti del degrado e da materiali biologici di varia natura, anche inclusi all'interno delle fessure, mediante lavaggio con acqua tiepida e con l'ausilio di spazzole morbide, pennelli e spugne. Sono compresi nell'intervento l'accantonamento ordinato a piè d'opera del materiale, adeguatamente protetto, per il tempo necessario all'asciugatura e l'eventuale spazzolatura finale. per arcarecci e travi. Voce desunta da prezzario comune Venezia 2024 - articolo : VE24_02CS.PR.Q3.B06.008.02 incrementato di un 5%. <u>Elementi solaio calpestio piano primo - Si considera di intervenire sul 50% degli elementi (con tale assunzione 1 elemento su 2 viene trattato per il potenziale degrado)</u></p> <p>Si considera l'incidenza calcolata di 2.5 m di sviluppo lineare di profili / mq di superficie di solaio-Si considera il 50%</p>	0,50	2,50	221,000		276,25		
	A R I P O R T A R E					276,25		

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O					276,25		
	SOMMANO ml.					276,25		
42 / 71 NP.STR.04	<p>Trattamento antiparassitario e fungicida, curativo e protettivo, effettuato mediante iniezioni di liquido antiparassitario su travature lignee di piccole, medie e grandi dimensioni, piccola orditura lignea di tetti e tavolato ligneo da pavimentazioni; da realizzarsi su superfici precedentemente pulite e asciugate. Sono compresi nell'intervento l'applicazione in profondità del liquido antiparassitario da effettuarsi in corrispondenza dei fori già esistenti o in quelli da eseguire con diametro da 1,5÷4 mm e in numero da 5÷6 al mq; la sigillatura dei fori; la successiva impregnazione esterna delle superfici con il prodotto curativo e protettivo dato a due mani con pennelli morbidi fino alla completa imbibizione della superficie; il rivestimento delle superfici trattate, per un periodo di tempo adeguato, con teli in polietilene in modo da permettere al prodotto di agire: per travature semplici. Voce desunta da prezzario comune Venezia 2024 - articolo :VE24_02CS.PR.Q3.B06.009.04 incrementato di un 5% <u>Elementi solaio calpestio piano primo - Si considera di intervenire sul 50% degli elementi (con tale assunzione, 1 elemento su 2 viene trattato per il potenziale degrado)</u></p> <p>Si considera l'incidenza calcolata di 2.5 m di sviluppo lineare di profili / mq di superficie di solaio-Si considera il 50%</p> <p style="text-align: center;">SOMMANO ml.</p>	0,50	2,50	221,000		276,25		
	SOMMANO ml.					276,25		
	Barre elicoidali di connessione trasversali (SbCat 19)							
43 / 22 B02.020.040. c	<p>Connessione trasversale o ammorsamento di maschi murari in muratura faccia a vista, mediante confinamento puntuale e cucitura a secco con barre elicoidali certificate EN 845-1 in acciaio Inox AISI 304 - AISI 316, provviste di marcatura CE, in apposito foro pilota nell'elemento strutturale. Caratteristiche tecniche certificate: carico di rottura a trazione > 12,7 kN; carico di rottura a taglio > 7,2 kN; modulo elastico > 150 GPa; deformazione ultima a rottura 4%. Stuccatura del foro mediante malta a base di pura calce idraulica naturale NHL 3.5. È compresa la fornitura e posa in opera di tutti i materiali sopra descritti e quanto altro occorre per dare il lavoro finito. Sono incluse nella voce le prove di accettazione del materiale, le indagini post-intervento. Sono esclusi: l'eventuale rimozione dell'intonaco esistente e successivo ripristino, la preparazione del supporto da pagarsi con la relativa voce. barra elicoidale in acciaio inox diametro 12 lunghezza 800 mm</p> <p>barre trasversali di collegamento per ammorsamento murature-Nr 6 intersezioni murarie, lungo tutta l'altezza considerata di 9.5 m, a passo 30 cm, arrotondata a numero intero</p> <p style="text-align: center;">SOMMANO cad</p>	6,00	32,00			192,00		
	SOMMANO cad					192,00		
	Chiusura e apertura fori in muratura (SbCat 20)							
44 / 12 VEN25-01.30 .001.c	<p>MANUFATTI IN ACCIAIO PER TRAVI E PILASTRI IN PROFILATI SEMPLICI Manufatti in acciaio per travi e pilastri in profilati laminati a caldo della Serie IPE, IPN, HEA, HEB, HEM, UPN, forniti e posti in opera in conformità a (se non diversamente richiesto dal Capitolato Speciale d'appalto): - Classificazione EN 1090-1, EN 1090-2 - Tolleranze dimensionali: EN 1090-2 - Esecuzione: EXC1 o EXC2 - Grado di preparazione superficiale: P1 Classificazione EN 8501-3 - Reazione al Fuoco: A1 Classificazione EN 13501 I componenti di carpenteria strutturale devono essere provvisti di Etichetta accompagnatoria CE e di Dichiarazione di Prestazione (DoP) secondo la EN 1090-1, il regolamento Prodotti da Costruzione UE 305/2011 e collegati. Sono compresi: le piastre di attacco e di irrigidimento; il taglio a misura; le forature; le flange; la bullonatura (con bulloni di</p>							
	A R I P O R T A R E							

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							
	qualsiasi classe) o saldatura; etc. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Sono esclusi i trattamenti protettivi e le verniciature che verranno computati a parte. in profilati semplici di acciaio S 355 JR Da calpestio piano terra a calpestio piano primo-Apertura tipo 2 <i>Apertura luce 1.80 m</i> UPN 240 verticali IPE 240 orizzontali	2,00	2,50		33,200	166,00		
		2,00	1,80		30,700	110,52		
	<i>Apertura luce 1.80 m</i> UPN 240 verticali IPE 240 orizzontali	2,00	2,50		33,200	166,00		
		2,00	1,80		30,700	110,52		
	<i>Apertura luce 1.80 m</i> UPN 240 verticali IPE 240 orizzontali	2,00	2,50		33,200	166,00		
		2,00	1,80		30,700	110,52		
	Parziale kg					829,56		
	Da calpestio piano primo a calpestio piano sottotetto- Apertura tipo 2 <i>Apertura luce 1.80 m</i> UPN 240 verticali IPE 240 orizzontali	2,00	2,50		33,200	166,00		
		2,00	1,80		30,700	110,52		
	<i>Apertura luce 1.80 m</i> UPN 240 verticali IPE 240 orizzontali	2,00	2,50		33,200	166,00		
		2,00	1,80		30,700	110,52		
	Parziale kg					553,04		
	Incremento per piastrame e bulloneria +20% *(H/peso=829,56+553,04)	0,20			1382,600	276,52		
	Parziale kg					276,52		
	SOMMANO kg					1'659,12		
45 / 13 VEN25-01.30 .011.00	COMPENSO ALLA FORNITURA E LAVORAZIONE DI MANUFATTI DI GRADO JO ANZICHÉ JR Compenso alla fornitura e lavorazione di manufatti di grado JO anziché JR in conformità (se non diversamente richiesto dal Capitolato Speciale d'appalto) alle medesime norme adottate per il grado inferiore. COMPENSO ALLA FORNITURA E LAVORAZIONE DI MANUFATTI DI GRADO JO ANZICHÉ JR				1659,120	1'659,12		
	SOMMANO kg					1'659,12		
46 / 14 VEN25-01.30 .023.a	ZINCATURA A CALDO PER IMMERSIONE Zincatura di opere in ferro con trattamento a fuoco mediante immersione in vasche contenenti zinco fuso alla temperatura di circa 500° C previo decappaggio, sciacquaggio, etc. e quanto altro occorre per dare il lavoro finito. ZINCATURA A CALDO PER IMMERSIONE di strutture pesanti					1'659,12		
	SOMMANO kg					1'659,12		
47 / 15 B.39.05.0050 .005	VERNICIATURA DI STRUTTURE E MANUFATTI ZINCATI · CLASSE C2 Verniciatura di elementi di strutture e manufatti metallici zincati vari, realizzata con il ciclo di lavorazione per la protezione contro la corrosione in conformità alla UNI EN ISO 12944 classe C2, realizzata mediante: · fosfosgrassaggio ai Sali di ferro atto a rimuovere contaminanti organici, quali oli e residui da stoccaggio, e manipolazione con rimozione acida degli eventuali ossidi presenti sui particolari in grado di depositare uno strato di							
	A R I P O R T A R E							

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							
	fosfati rilevante sul manufatto al fine di conferire una migliore durata nel tempo; · lavaggio uno/due stadi con acqua di rete; · asciugatura per circa 10 minuti in forno ventilato a circolazione d'aria forzata ad una temperatura inferiore ai 120°C; · verniciatura eseguita in una cabina rivestita in materiale dielettrico con 12 pistole elettrostatiche funzionanti in automatico e una pistola per eventuali ritocchi di particolari difficoltosi, applicazione di vernice in polvere termoindurente nella versione poliesteri TGIC Free per interni, nella tinta Ral ed effetto superficiale a scelta della D.L.; · polimerizzazione in forno ventilato a circolazione d'aria forzata fino a completa reticolazione del film di vernice con temperatura di 200°C circa, rispettando le indicazioni riportate nella scheda tecnica del fornitore del prodotto verniciante; · raffreddamento del manufatto. Nel prezzo si intendono inoltre compresi e compensati gli oneri per movimentazioni e trasporti e quanto altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Il peso del manufatto è da determinarsi in base al peso teorico dei singoli elementi (profilati, barre, ecc.) costituenti il manufatto stesso, al netto della verniciatura nonché della bulloneria necessaria ai fissaggi. fuori opera: strutture e manufatti con elementi pieni							
	SOMMANO kg					1'659,12		
						1'659,12		
48 / 16 B02.004.050. b	Fornitura e posa in opera di tassello e/o barra filettata con ancoraggio chimico o malta cementizia espansiva per fissaggi o simili, compresa la formazione del foro e sua pulizia. Il prezzo è riferito ad ogni decimetro di lunghezza del tassello o della barra fornita e posata: diametro da 12 mm a 16 mm <u>Da calpestio piano terra a calpestio piano primo-Apertura tipo 2</u> <i>Apertura luce 1.80 m</i> Inghisaggi a passo 20 cm su UPN verticali, arrotondato a numero intero, L ingh 20 cm *(par.ug.=2*13) Inghisaggi alla base, L ingh 20 cm *(par.ug.=2*2) <i>Apertura luce 1.80 m</i> Inghisaggi a passo 20 cm su UPN verticali, arrotondato a numero intero, L ingh 20 cm *(par.ug.=2*13) Inghisaggi alla base, L ingh 20 cm *(par.ug.=2*2) <i>Apertura luce 1.80 m</i> Inghisaggi a passo 20 cm su UPN verticali, arrotondato a numero intero, L ingh 20 cm *(par.ug.=2*13) Inghisaggi alla base, L ingh 20 cm *(par.ug.=2*2) <u>Da calpestio piano primo a calpestio piano sottotetto-Apertura tipo 2</u> <i>Apertura luce 1.80 m</i> Inghisaggi a passo 20 cm su UPN verticali, arrotondato a numero intero, L ingh 20 cm *(par.ug.=2*13) Inghisaggi alla base, L ingh 20 cm *(par.ug.=2*2) <i>Apertura luce 1.80 m</i> Inghisaggi a passo 20 cm su UPN verticali, arrotondato a numero intero, L ingh 20 cm *(par.ug.=2*13) Inghisaggi alla base, L ingh 20 cm *(par.ug.=2*2) SOMMANO dm	26,00	2,00			52,00		
		4,00	2,00			8,00		
		26,00	2,00			52,00		
		4,00	2,00			8,00		
		26,00	2,00			52,00		
		4,00	2,00			8,00		
		26,00	2,00			52,00		
		4,00	2,00			8,00		
	SOMMANO dm					300,00		
49 / 32 VEN25-05.16 .010.a	ESECUZIONE DI RISANAMENTO DI MURATURA IN FONDAZIONE E/O ELEVAZIONE MEDIANTE IL METODO DI "CUCI E SCUCI" Esecuzione di risanamento di muratura in fondazione e/o elevazione mediante il metodo di "cuci e scuci" per riprese isolate del muro dello spessore fino a cm 60 circa e per interventi con un numero di mattoni superiore a 30, compresa la pulizia della cavità di alloggiamento dei mattoni, la malta di allettamento ESECUZIONE DI RISANAMENTO DI MURATURA IN FONDAZIONE E/O ELEVAZIONE MEDIANTE IL METODO DI "CUCI E SCUCI" con più di 30							
	A R I P O R T A R E							

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							
	mattoni tipo "a mano" Da calpestio piano terra a calpestio piano primo							
	Chiusura foro		1,20	0,300	3,000	1,08		
	Chiusura foro		1,00	0,300	3,000	0,90		
	Chiusura foro		1,20	0,300	3,000	1,08		
	Nuova muratura zona ascensore		2,10	0,300	4,600	2,90		
	Da calpestio piano primo a calpestio piano sottotetto							
	Chiusura foro		1,20	0,300	3,000	1,08		
	Chiusura foro		1,20	0,300	3,000	1,08		
	Chiusura foro		1,20	0,300	3,000	1,08		
	Nuova muratura zona ascensore		2,10	0,300	4,600	2,90		
	SOMMANO m ³					12,10		
50 / 38 B02.007.015. c	Sostituzione di architravi di porte e finestre con profilati metallici, mediante puntellamento, rimozione dell'eventuale esistente architrave, lo scasso e la demolizione, eseguita a mano o con mezzo meccanico, della muratura per la formazione delle sedi di ancoraggio e l'inserimento dei profilati provvisti di zanche; la fornitura e posa in opera dei profilati in acciaio secondo le specifiche di progetto, adeguatamente protetti nei confronti delle azioni corrosive, collegati (se gemellati) attraverso almeno 3 tiranti bullonati posti in corrispondenza delle anime; il riempimento delle cavità fra le due putrelle con calcestruzzo magro; la fornitura e posa in opera di rete fermo intonaco e tutti gli oneri, forniture e modalità esecutive per dare il lavoro finito a regola d'arte; gli appoggi laterali devono avere profondità compresa tra il 20-25% della lunghezza della luce dell'apertura con un minimo di 25 cm: per muri di spessore superiore a 30 cm Da calpestio piano terra a calpestio piano primo-Apertura tipo 1							
	Apertura luce 1.00 m	8,00	1,00			8,00		
	Apertura luce 1.10 m		1,10			1,10		
	Da calpestio piano primo a calpestio piano sottotetto- Apertura tipo 1							
	Apertura luce 1.00 m	2,00	1,00			2,00		
	SOMMANO m					11,10		
51 / 48 VEN25-01.30 .001.c	MANUFATTI IN ACCIAIO PER TRAVI E PILASTRI IN PROFILATI SEMPLICI Manufatti in acciaio per travi e pilastri in profilati laminati a caldo della Serie IPE, IPN, HEA, HEB, HEM, UPN, forniti e posti in opera in conformità a (se non diversamente richiesto dal Capitolato Speciale d'appalto): - Classificazione EN 1090-1, EN 1090-2 - Tolleranze dimensionali: EN 1090-2 - Esecuzione: EXC1 o EXC2 - Grado di preparazione superficiale: P1 Classificazione EN 8501-3 - Reazione al Fuoco: A1 Classificazione EN 13501 I componenti di carpenteria strutturale devono essere provvisti di Etichetta accompagnatoria CE e di Dichiarazione di Prestazione (DoP) secondo la EN 1090-1, il regolamento Prodotti da Costruzione UE 305/2011 e collegati. Sono compresi: le piastre di attacco e di irrigidimento; il taglio a misura; le forature; le flange; la bullonatura (con bulloni di qualsiasi classe) o saldatura; etc. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Sono esclusi i trattamenti protettivi e le verniciature che verranno computati a parte. in profilati semplici di acciaio S 355 JR Da calpestio piano primo a calpestio piano sottotetto- Apertura tipo 3							
	Apertura luce 2.50 m IPE 240 orizzontali	2,00	2,50		30,700	153,50		
	Incremento piastrame e bulloneria +20%	0,20			153,500	30,70		
	SOMMANO kg					184,20		
	A R I P O R T A R E							

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							
52 / 49 VEN25-01.30 .011.00	COMPENSO ALLA FORNITURA E LAVORAZIONE DI MANUFATTI DI GRADO JO ANZICHÉ JR Compenso alla fornitura e lavorazione di manufatti di grado JO anziché JR in conformità (se non diversamente richiesto dal Capitolato Speciale d'appalto) alle medesime norme adottate per il grado inferiore. COMPENSO ALLA FORNITURA E LAVORAZIONE DI MANUFATTI DI GRADO JO ANZICHÉ JR					184,20		
	SOMMANO kg					184,20		
53 / 50 VEN25-01.30 .023.a	ZINCATURA A CALDO PER IMMERSIONE Zincatura di opere in ferro con trattamento a fuoco mediante immersione in vasche contenenti zinco fuso alla temperatura di circa 500° C previo decappaggio, sciacquaggio, etc. e quanto altro occorre per dare il lavoro finito. ZINCATURA A CALDO PER IMMERSIONE di strutture pesanti					184,20		
	SOMMANO kg					184,20		
54 / 51 B.39.05.0050 .005	VERNICIATURA DI STRUTTURE E MANUFATTI ZINCATI · CLASSE C2 Verniciatura di elementi di strutture e manufatti metallici zincati vari, realizzata con il ciclo di lavorazione per la protezione contro la corrosione in conformità alla UNI EN ISO 12944 classe C2, realizzata mediante: · fosfosgrassaggio ai Sali di ferro atto a rimuovere contaminanti organici, quali olii e residui da stoccaggio, e manipolazione con rimozione acida degli eventuali ossidi presenti sui particolari in grado di depositare uno strato di fosfati rilevante sul manufatto al fine di conferire una migliore durata nel tempo; · lavaggio uno/due stadi con acqua di rete; · asciugatura per circa 10 minuti in forno ventilato a circolazione d'aria forzata ad una temperatura inferiore ai 120°C; · verniciatura eseguita in una cabina rivestita in materiale dielettrico con 12 pistole elettrostatiche funzionanti in automatico e una pistola per eventuali ritocchi di particolari difficoltosi, applicazione di vernice in polvere termoindurente nella versione poliestere TGIC Free per interni, nella tinta Ral ed effetto superficiale a scelta della D.L.; · polimerizzazione in forno ventilato a circolazione d'aria forzata fino a completa reticolazione del film di vernice con temperatura di 200°C circa, rispettando le indicazioni riportate nella scheda tecnica del fornitore del prodotto verniciante; · raffreddamento del manufatto. Nel prezzo si intendono inoltre compresi e compensati gli oneri per movimentazioni e trasporti e quanto altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Il peso del manufatto è da determinarsi in base al peso teorico dei singoli elementi (profilati, barre, ecc.) costituenti il manufatto stesso, al netto della verniciatura nonché della bulloneria necessaria ai fissaggi. fuori opera: strutture e manufatti con elementi pieni					184,20		
	SOMMANO kg					184,20		
55 / 52 VEN25-01.08 .006.d	CASSEFORME Casseforme, rette realizzate in legname, metallo o altri materiali per getti di conglomerati cementizi semplici o armati con altezza netta dal piano di appoggio fino a m 4.00, compreso il montaggio, l'impiego di idonei disarmanti e lo smontaggio. CASSEFORME per opere in elevazione quali travi, pilastri, mensole piane <u>Da calpestio piano terra a calpestio piano primo-Apertura tipo 4</u> Casseforme per pilastro 25x25 cm, su 3 lati, per altezza di interpiano 4.6 m *(lung.=0,25*3) <u>Da calpestio piano primo a calpestio piano sottotetto-Apertura tipo 4</u> Casseforme per pilastro 25x25 cm, su 3 lati, per altezza 3 m *	2,00	0,75		4,600	6,90		
	A R I P O R T A R E					6,90		

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O					6,90		
	(lung.=0,25*3) SOMMANO m ²	2,00	0,75		3,000	4,50		
						11,40		
56 / 53 NP.STR.01	CONGLOMERATO CEMENTIZIO A RESISTENZA CARATTERISTICA IN OPERA Conglomerato cementizio a resistenza caratteristica in opera, preconfezionato con aggregati di varie pezzature atte ad assicurare un assortimento granulometrico adeguato alle destinazioni del getto, compreso l'onere delle prove e controlli previsti dalle norme vigenti, ogni altro onere e magistero per dare i conglomerati eseguiti a regola d'arte, escluso le armature metalliche, le casseforme e il pompaggio. CALCESTRUZZO DUREVOLE PRECONFEZIONATO XC2 classe di lavorabilità S4 (semifluida), classe di esposizione XC2, C 35/45. Voce desunta da Prezziario veneto 2025 - articolo VEN25-01.08.02.1 Da calpestio piano terra a calpestio piano primo-Apertura tipo 4 Calcestruzzo per pilastro 25x25 cm, per altezza di interpiano 4.6 m	2,00	0,25	0,250	4,600	0,58		
	Da calpestio piano primo a calpestio piano sottotetto-Apertura tipo 4 Calcestruzzo per pilastro 25x25 cm, per altezza 3 m	2,00	0,25	0,250	3,000	0,38		
	SOMMANO m ³					0,96		
57 / 54 B02.004.050. b	Fornitura e posa in opera di tassello e/o barra filettata con ancoraggio chimico o malta cementizia espansiva per fissaggi o simili, compresa la formazione del foro e sua pulizia. Il prezzo è riferito ad ogni decimetro di lunghezza del tassello o della barra fornita e posata: diametro da 12 mm a 16 mm Da calpestio piano terra a calpestio piano primo-Apertura tipo 4 Inghisaggi tra nuovo pilastro e muratura esistente-D16 mm a passo 20 cm arrotondato a numero intero, L ingh 20 cm * (par.ug.=4,6/0,2*2)	46,00	2,00			92,00		
	Da calpestio piano primo a calpestio piano sottotetto-Apertura tipo 4 Inghisaggi tra nuovo pilastro e muratura esistente-D16 mm a passo 20 cm arrotondato a numero intero, L ingh 20 cm * (par.ug.=3/0,2*2)	30,00	2,00			60,00		
	SOMMANO dm					152,00		
58 / 55 VEN25-01.08 .006.d	CASSEFORME Casseforme, rette realizzate in legname, metallo o altri materiali per getti di conglomerati cementizi semplici o armati con altezza netta dal piano di appoggio fino a m 4.00, compreso il montaggio, l'impiego di idonei disarmanti e lo smontaggio. CASSEFORME per opere in elevazione quali travi, pilastri, mensole piane Apertura tipo 4 Trave 25x30 cm su nuova apertura *(larg.=0,25+0,3+0,3) Trave 25x30 cm tra nuova muratura *(larg.=0,25*2) Trave 25x25 cm tra solaio esistente e nuovo ascensore * (larg.=0,25+0,25+0,25) Trave 25x50 cm *(larg.=0,25+0,5+0,5)	2,00	2,70	0,750		4,05		
			1,60	0,850		1,36		
			2,30	0,500		1,15		
			2,00	1,250		2,50		
	SOMMANO m ²					9,06		
59 / 56 VEN25-01.08 .006.f	CASSEFORME Casseforme, rette realizzate in legname, metallo o altri materiali per getti di conglomerati cementizi semplici o armati con altezza netta dal piano di appoggio fino a m 4.00, compreso il montaggio, l'impiego di idonei disarmanti e lo smontaggio. CASSEFORME sovrapprezzo alle casseforme per getti di conglomerato cementizio semplice o armato con altezza netta dal piano di appoggio superiore a m 4.00 Apertura tipo 4							
	A R I P O R T A R E							

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							
	Trave 25x25 cm tra solaio esistente e nuovo ascensore * (larg.=0,25+0,25+0,25)		2,70	0,750		2,03		
	SOMMANO m ²					2,03		
60 / 57 VEN25-01.08 .004.00	ACCIAIO IN BARRE tipo B450C Acciaio in barre per armature di conglomerato cementizio, lavorato e tagliato a misura, sagomato e posto in opera, compreso lo sfrido, le legature e gli oneri relativi ai controlli di legge, del tipo B450C ad aderenza migliorata controllato in stabilimento. ACCIAIO IN BARRE tipo B450C Armatura pilastro-Inc calcolata pari a 170 kg/mc, considerando le sovrapposizioni pari al 25%	0,96			170,000	163,20		
	SOMMANO kg					163,20		
61 / 58 NP.STR.01	CONGLOMERATO CEMENTIZIO A RESISTENZA CARATTERISTICA IN OPERA Conglomerato cementizio a resistenza caratteristica in opera, preconfezionato con aggregati di varie pezzature atte ad assicurare un assortimento granulometrico adeguato alle destinazioni del getto, compreso l'onere delle prove e controlli previsti dalle norme vigenti, ogni altro onere e magistero per dare i conglomerati eseguiti a regola d'arte, escluso le armature metalliche, le casseforme e il pompaggio. CALCESTRUZZO DUREVOLE PRECONFEZIONATO XC2 classe di lavorabilità S4 (semifluida), classe di esposizione XC2, C 35/45. Voce desunta da Prezziario veneto 2025 - articolo VEN25-01.08.02.1 Apertura tipo 4 Trave 25x30 cm su nuova apertura Trave 25x30 cm tra nuova muratura Trave 25x25 cm tra solaio esistente e nuovo ascensore Trave 25x50 cm	2,00	1,60 2,30 2,70 2,00	0,250 0,250 0,250 0,250	0,300 0,300 0,250 0,500	0,12 0,17 0,34 0,25		
	SOMMANO m ³					0,88		
62 / 59 VEN25-01.08 .004.00	ACCIAIO IN BARRE tipo B450C Acciaio in barre per armature di conglomerato cementizio, lavorato e tagliato a misura, sagomato e posto in opera, compreso lo sfrido, le legature e gli oneri relativi ai controlli di legge, del tipo B450C ad aderenza migliorata controllato in stabilimento. ACCIAIO IN BARRE tipo B450C Apertura tipo 4 incidenza armatura su travi calcolata pari a 170 kg/mc, con sovrapposizioni pari al 10%	0,88			170,000	149,60		
	SOMMANO kg					149,60		
	Parapetti (SbCat 21)							
63 / 61 VEN25-01.30 .004.d	MANUFATTI IN ACCIAIO PER TRAVI E COLONNE IN PROFILATI Manufatti in acciaio per travi e colonne, realizzati in profilati tubolari di qualsiasi sezione, laminati a caldo, forniti e posti in opera in conformità a (se non diversamente richiesto dal Capitolato Speciale d'appalto): - Classificazione EN 1090-1, EN 1090-2 - Tolleranze dimensionali: EN 1090-2 - Esecuzione: EXC1 o EXC2 - Grado di preparazione superficiale: P1 Classificazione EN 8501-3 - Reazione al Fuoco: A1 Classificazione EN 13501 I componenti di carpenteria strutturale devono essere provvisti di Etichetta accompagnatoria CE e di Dichiarazione di Prestazione (DoP) secondo la EN 1090-1, il regolamento Prodotti da Costruzione UE 305/2011 e collegati. Sono compresi: le piastre di base e di attacco; il taglio a misura; le forature; le flange; la bullonatura (con bulloni di qualsiasi classe) o saldatura; etc. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Sono esclusi i trattamenti protettivi e le verniciature che verranno computati a parte. tubolari senza saldatura in acciaio S 275 JR							
	A R I P O R T A R E							

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							
	<u>Terrazza centrale</u>							
	Montanti 70x70x3 mm ad interasse 1 m, altezza 1 m	2,00	17,00		6,310	214,54		
	Piastra continua superiore 150x12 mm *(H/peso=7850*0,012)	2,00	17,00	0,150	94,200	480,42		
	Piastra sotto montanti 250x250x12 mm *(par.ug.=2,00*17)*(H/peso=7850*0,012)	34,00	0,25	0,250	94,200	200,18		
	Traversi tra montanti-D20 mm passo 10 cm in altezza *(lung.=2*17)	10,00	34,00		2,466	838,44		
	<u>Terrazza laterale</u>							
	Montanti 70x70x3 mm ad interasse 1 m, altezza 1 m		22,00		6,310	138,82		
	Piastra continua superiore 150x12 mm *(H/peso=7850*0,012)		22,00	0,150	94,200	310,86		
	Piastra sotto montanti 250x250x12 mm *(H/peso=7850*0,012)	22,00	0,25	0,250	94,200	129,53		
	Traversi tra montanti-D20 mm passo 10 cm in altezza	10,00	22,00		2,466	542,52		
	Parziale kg					2'855,31		
	Incremento piastrame e bulloneria + 20%	0,20			2855,310	571,06		
	Parziale kg					571,06		
	SOMMANO kg					3'426,37		
64 / 62 VEN25-01.30 .011.00	COMPENSO ALLA FORNITURA E LAVORAZIONE DI MANUFATTI DI GRADO JO ANZICHÉ JR Compenso alla fornitura e lavorazione di manufatti di grado JO anziché JR in conformità (se non diversamente richiesto dal Capitolato Speciale d'appalto) alle medesime norme adottate per il grado inferiore. COMPENSO ALLA FORNITURA E LAVORAZIONE DI MANUFATTI DI GRADO JO ANZICHÉ JR					3'426,37		
	SOMMANO kg					3'426,37		
65 / 63 VEN25-01.30 .023.a	ZINCATURA A CALDO PER IMMERSIONE Zincatura di opere in ferro con trattamento a fuoco mediante immersione in vasche contenenti zinco fuso alla temperatura di circa 500° C previo decappaggio, sciacquaggio, etc. e quanto altro occorre per dare il lavoro finito. ZINCATURA A CALDO PER IMMERSIONE di strutture pesanti					3'426,37		
	SOMMANO kg					3'426,37		
66 / 64 B.39.05.0050 .005	VERNICIATURA DI STRUTTURE E MANUFATTI ZINCATI · CLASSE C2 Verniciatura di elementi di strutture e manufatti metallici zincati vari, realizzata con il ciclo di lavorazione per la protezione contro la corrosione in conformità alla UNI EN ISO 12944 classe C2, realizzata mediante: · fosfosgrassaggio ai Sali di ferro atto a rimuovere contaminanti organici, quali olii e residui da stoccaggio, e manipolazione con rimozione acida degli eventuali ossidi presenti sui particolari in grado di depositare uno strato di fosfati rilevante sul manufatto al fine di conferire una migliore durata nel tempo; · lavaggio uno/due stadi con acqua di rete; · asciugatura per circa 10 minuti in forno ventilato a circolazione d'aria forzata ad una temperatura inferiore ai 120°C; · verniciatura eseguita in una cabina rivestita in materiale dielettrico con 12 pistole elettrostatiche funzionanti in automatico e una pistola per eventuali ritocchi di particolari difficili, applicazione di vernice in polvere termoindurente nella versione poliesteri TGIC Free per interni, nella tinta Ral ed effetto superficiale a scelta della D.L.; · polimerizzazione in forno ventilato a circolazione d'aria forzata fino a completa reticolazione del film di vernice con temperatura di 200°C circa, rispettando le indicazioni riportate nella scheda tecnica del fornitore del prodotto verniciante; · raffreddamento del manufatto. Nel prezzo si intendono inoltre compresi e compensati gli oneri per movimentazioni e trasporti e quanto altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Il peso del manufatto è da determinarsi in base al peso teorico dei singoli elementi (profilati,							
	A R I P O R T A R E							

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							
	barre, ecc.) costituenti il manufatto stesso, al netto della verniciatura nonché della bulloneria necessaria ai fissaggi. fuori opera: strutture e manufatti con elementi pieni					3'426,37		
	SOMMANO kg					3'426,37		
67 / 65 VEN25-01.30 .004.d	MANUFATTI IN ACCIAIO PER TRAVI E COLONNE IN PROFILATI Manufatti in acciaio per travi e colonne, realizzati in profilati tubolari di qualsiasi sezione, laminati a caldo, forniti e posti in opera in conformità a (se non diversamente richiesto dal Capitolato Speciale d'appalto): - Classificazione EN 1090-1, EN 1090-2 - Tolleranze dimensionali: EN 1090-2 - Esecuzione: EXC1 o EXC2 - Grado di preparazione superficiale: P1 Classificazione EN 8501-3 - Reazione al Fuoco: A1 Classificazione EN 13501 I componenti di carpenteria strutturale devono essere provvisti di Etichetta accompagnatoria CE e di Dichiarazione di Prestazione (DoP) secondo la EN 1090-1, il regolamento Prodotti da Costruzione UE 305/2011 e collegati. Sono compresi: le piastre di base e di attacco; il taglio a misura; le forature; le flange; la bullonatura (con bulloni di qualsiasi classe) o saldatura; etc. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Sono esclusi i trattamenti protettivi e le verniciature che verranno computati a parte. tubolari senza saldatura in acciaio S 275 JR <u>Pianerottolo sbarco piano primo</u> Tubolari 50x50x2 mm, L = 1.20 m, nr. 6 montanti Piastra superiore continua larghezza 150 mm, sp. 12 mm *(H/peso=7850*0,012) Piastra inferiore continua larghezza 200 mm, sp. 12 mm *(H/peso=7850*0,012)	6,00	1,20		3,010	21,67		
	SOMMANO kg					71,13		
68 / 66 VEN25-01.30 .011.00	COMPENSO ALLA FORNITURA E LAVORAZIONE DI MANUFATTI DI GRADO JO ANZICHÉ JR Compenso alla fornitura e lavorazione di manufatti di grado JO anziché JR in conformità (se non diversamente richiesto dal Capitolato Speciale d'appalto) alle medesime norme adottate per il grado inferiore. COMPENSO ALLA FORNITURA E LAVORAZIONE DI MANUFATTI DI GRADO JO ANZICHÉ JR					71,13		
	SOMMANO kg					71,13		
69 / 67 VEN25-01.30 .023.a	ZINCATURA A CALDO PER IMMERSIONE Zincatura di opere in ferro con trattamento a fuoco mediante immersione in vasche contenenti zinco fuso alla temperatura di circa 500; C previo decappaggio, sciacquaggio, etc. e quanto altro occorre per dare il lavoro finito. ZINCATURA A CALDO PER IMMERSIONE di strutture pesanti					71,13		
	SOMMANO kg					71,13		
70 / 68 B.39.05.0050 .005	VERNICIATURA DI STRUTTURE E MANUFATTI ZINCATI · CLASSE C2 Verniciatura di elementi di strutture e manufatti metallici zincati vari, realizzata con il ciclo di lavorazione per la protezione contro la corrosione in conformità alla UNI EN ISO 12944 classe C2, realizzata mediante: · fosfosgrassaggio ai Sali di ferro atto a rimuovere contaminanti organici, quali oli e residui da stoccaggio, e manipolazione con rimozione acida degli eventuali ossidi presenti sui particolari in grado di depositare uno strato di fosfati rilevante sul manufatto al fine di conferire una migliore durata nel tempo; · lavaggio uno/due stadi con acqua di rete; · asciugatura per circa 10 minuti in forno ventilato a circolazione d'aria forzata ad una temperatura inferiore ai 120°C; · verniciatura eseguita in una cabina rivestita in materiale dielettrico con 12							
	A R I P O R T A R E							

